

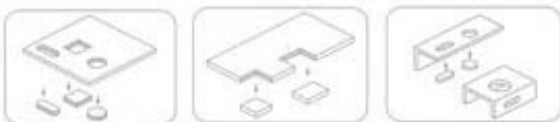



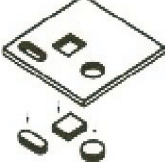
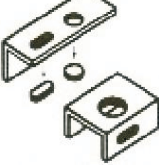
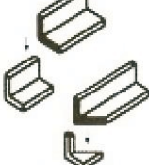
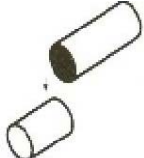
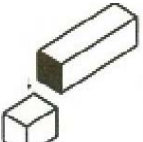


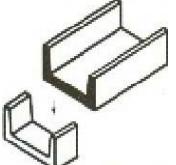

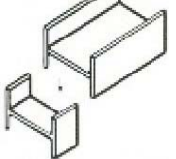

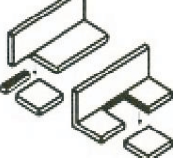
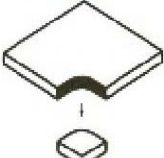
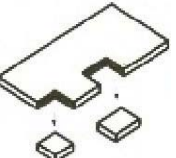
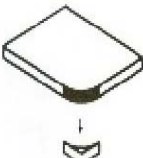
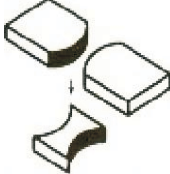
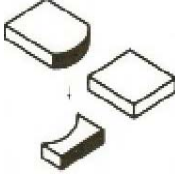
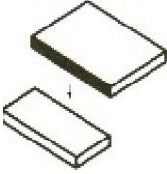
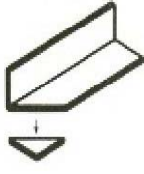
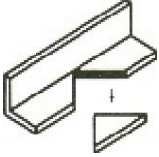
# MÁY CẮT ĐỘT ĐÀ NẰNG HYDRAULIC IRON WORKER



Đa chức năng  
Chất lượng cao  
Đầu tư hiệu quả và tiết kiệm

IW-80S



<p>Pipe Notching Rãnh ống</p> 	<p>Punching Đột lỗ</p> 	<p>Punching Đột lỗ</p> 	<p>Angle Shear Cắt thép hình</p> 	<p>Round Bar Shear Cắt thanh tròn</p> 	<p>Square Bar Shear Cắt thanh vuông</p> 				
<p>Pipe Punching Đột lỗ ống</p> 	 <p style="text-align: center;">IW-80SD</p>				<p>Channel Shear Cắt thép chữ U</p> 				
<p>Press Brake Chấn gấp</p> 					<p>I-Beam Shear Cắt dầm chữ I</p> 				
<p>Angle Bending Chấn thép hình</p> 					<p>Notching Cắt rãnh</p> 				
<p>Radius Corner Bán kính góc</p> 					<p>Notching Cắt rãnh</p> 				
<p>Rounding off Corners Bo tròn góc</p> 					<p>Bilateral Rounding off Bo tròn 2 bên</p> 	<p>Cutting and Rounding off Cắt và bo tròn góc</p> 	<p>Flat-Bar Shear Cắt thép tấm</p> 	<p>Angle Miter Shear Cắt góc thép</p> 	<p>Vee Notching Cắt rãnh V</p> 


**❖ CAPACITIES AND SPECIFICATIONS/ Thông số kỹ thuật**

MODEL	IW-60S	IW-80S	IW-100S	IW-125S	
	IW-60SD	IW-80SD	IW-100SD	IW-125SD	IW-165SD
<b>PUNCHING</b>					
Punching Pressure/ Lực đột	60 Ton	80 Ton	100 Ton	125 Ton	165 Ton
Punch Capacity/ Khả năng đột (Diameter x Thickness) Đường kính x bề dày	ø22 x 20 ø50 x 9	ø26 x 22 ø50 x 12	ø28 x 26 ø50 x 15	ø33 x 27 ø50 x 18	ø37 x 32 ø50 x 24
Throat Depth S: chiều sâu hấu S	310	310	310	310	---
Throat Depth SD: Chiều sâu hấu SD	510	510	510	510	510
Channel Flange Punch (Height)	180	180	180	180	180
Max. Stroke Length Hành trình lớn nhất	100	100	100	100	100
Cycles / Min.(20mm stroke)/ Tốc độ	30	29	28	28	29
Working Height Up to Die Chiều cao bàn làm việc	1010	1050	1050	1050	1050
<b>FLAT SHEARING</b>					
Flat Bar Shearing/Cắt thanh phẳng (Width x Thickness) Rộng x Bề dày	350 x 15 240 x 20	460 x 15 300 x 20	610 x 16 400 x 20	610 x 18 400 x 25	760 x 20 400 x 30
Blade Length/ Chiều dài dao	360	465	620	620	770
Angle Flange Trim/ Cắt mép thép hình	100	100	100	100	120
Working Height/ Chiều cao bàn	910	926	964	920	920
<b>ANGLE SHEARING</b>					
At 90° shearing/Cắt tại 90°	130 x 130 x 13	152 x 152 x 13	152 x 152 x 15	152 x 152 x 18	205 x 205 x 20
At 45° Miter shearing/Cắt vát chéo tại 45°	65 x 65 x 8	80 x 80 x v10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Working Height/ Chiều cao bàn	1115	1165	1225	1185	1185
<b>BAR SHEARING</b>					
Round Bar Shear/Cắt thanh tròn	ø40	ø45	ø45	ø50	ø60
Square Bar Shear/Cắt thanh vuông	38 x 38	45 x 45	45 x 45	50 x 50	60 x 60
Channel Shear/Cắt rãnh chữ U	130*	152*	152*	180*	203*
I Beams Shear/ Cắt dầm chữ I	130*	152*	152*	180*	203*
Working Height/ Chiều cao bàn	1220	1270	1340	1310	1370

**THÔNG SỐ KỸ THUẬT / SPECIFICATION**
**NOTCHING**

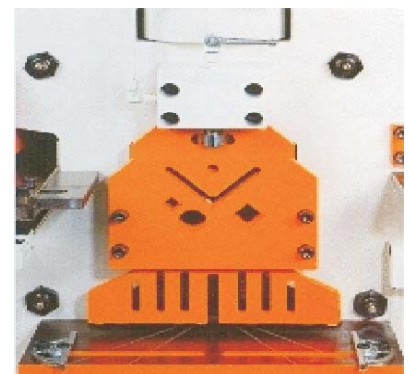
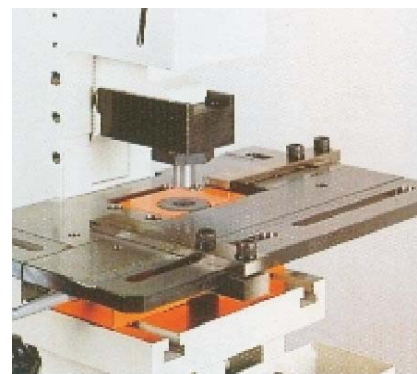
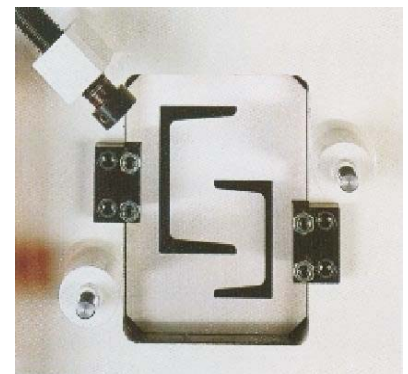
Rectangular Notcher (WxDxT) Cắt rãnh hình chữ nhật	50.8 x 90 x 9	50.8 x 90 x 12	63.5 x 90 x 12	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 16
Vee-Notcher / Cắt rãnh chữ V (Side x Side x T)	90 x 90 x 10*	90 x 90 x 12*	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 13*	105 x 105 x 16*
Large V-Notcher / Cắt rãnh chữ V lớn (Side x Side x T)	145 x 145 x 8*	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 12*	145 x 145 x 13*	145 x 145 x 13*
Working Height/ Chiều cao bàn	910	926	964	920	920

**SPECIAL TOOLING**

Single Vee Press Brake Chấn gấp dạng V đơn (W x T)	250 x 15*	250 x 15*	250 x 20*	250 x 20*	250 x 20*
Multi-Vee Press Brake Chấn gấp dạng V đa (W x T)	500 x 5*	500 x 5*	700 x 5*	700 x 5*	700 x 5*
Angle Bending/ Độ cong góc	102 x 6*	102 x 8*	102 x 13*	102 x 13*	102 x 13*
Pipe Notching/Cắt rãnh ống	ø114*	ø114*	ø114*	ø114*	ø114*

**OTHER**

Electric Power \ Nguồn điện	7.5 HP	10 HP	10 HP	15 HP	20 HP
Net Weight (Apr.) S: Khối lượng riêng S	1800 kg	2180 kg	2950 kg	3340 kg	---
Net Weight (Apr.) SD: Khối lượng riêng SD	2200 kg	2650 kg	3450 kg	3950 kg	4950 kg
Machine Dimension (Apr.) S: Kích thước máy S	1710x770x1690	1840x820x1730	2110x820x1800	2180x890x1840	---
Machine Dimension (Apr.) SD Kích thước máy SD	2080x770x1690	2220x820x1730	2470x820x1800	2480x890x1840	2720x890x2000

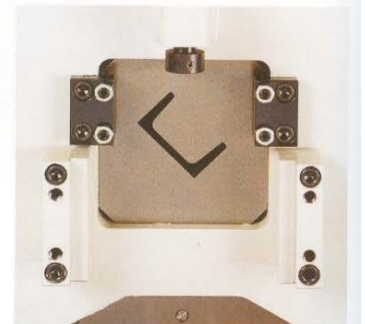


# IW-45K / IW-60K

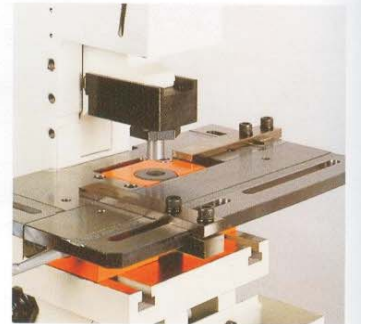
IW-45K / IW-60K là những dòng sản phẩm mới được thiết kế đặc biệt rất nhỏ gọn và chắc chắn với cơ cấu chuyển động thẳng đứng tại mọi bộ phận làm việc. Toàn bộ bàn dao chính di chuyển lên và xuống trên một cơ cấu truyền động bằng phẳng để đạt được sự tối ưu cho việc đột, cắt, cắt rãnh và chấn. Với dụng cụ kẹp phôi bằng thủy lực và đầu đột bằng uretan (tùy chọn) rất chắc chắn, đảm bảo cho chất lượng tốt nhất. Xylanh thủy lực có độ di chuyển nhanh giúp cải thiện hiệu suất đạt đến mức tối ưu. Model này là sự kết hợp của tính đa năng, năng suất cao, chính xác và rất dễ sử dụng để tạo ra một giá trị tốt nhất.



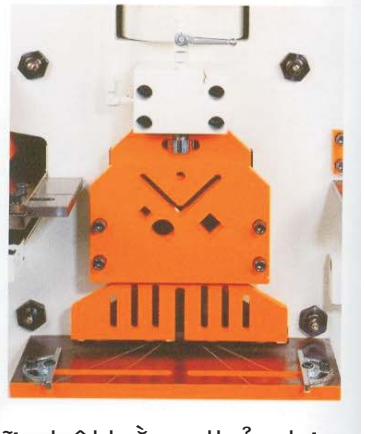
Đột bằng đầu Uretan



Cắt thép hình



Công cụ đột trên bàn cắt rãnh



Giữ phôi bằng thủy lực

# BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT

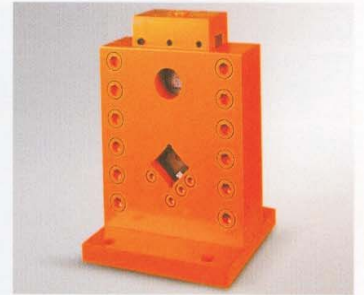
MODEL	IW-45M	IW-45K	IW-50A	IW-60H	IW-60K
<b>ĐỘT</b>					
Lực đột	45 Tấn	45 Tấn	50 Tấn	60 Tấn	60 Tấn
Khả năng đột	#22 x 15	#22 x 15	#20 x 18	#28 x 15	#22 x 20
(Đường kính x Bề dày)	#40 x 8	#40 x 8	#40 x 9	#40 x 11	#40 x 11
Chiều sâu hầu	175	165	180	220	200
Hành trình lớn nhất	35	30	42	55	40
Tốc độ					
(mm/phút)	31	37	24	29	34
Chiều cao bàn làm việc	970	1050	840	1000	1050
<b>CẮT THÉP TẮM</b>					
Cắt thanh phẳng	350 x 8	300 x 10	300 x 12	350 x 15	350 x 15
(Đường kính x Bề dày)	180 x 12	---	200 x 18	210 x 20	250 x 17
Chiều dài dao	360	310	310	360	360
Cắt mép thép hình	75	75	100	100	---
Chiều cao bàn làm việc	970	800	1150	1006	805
<b>CẮT GÓC</b>					
Cắt tại 90	80 x 80 x 8	75 x 75 x 6	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 8
Cắt vát chéo tại 45	50 x 50 x 6	---	65 x 65 x 8	80 x 80 x 8	---
Chiều cao làm việc	1120	1000	850	1236	1070
<b>CẮT THANH</b>					
Cắt thanh tròn	#25	#30	#32	#40	#40
Cắt thanh vuông	25 x 25	25 x 25	30 x 30	38 x 38	38 x 38
Cắt rãnh chữ U	---	76*	76*	102*	102*
Cắt dầm chữ I	---	76*	76*	102*	102*
Chiều cao bàn	1190	1000	880	1260	1050
<b>CẮT RÃNH</b>					
Cắt rãnh hình chữ nhật					
(Dài x Rộng x Cao)	50.8 x 90 x 7**	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 8	50.8 x 90 x 8
Cắt rãnh chữ V	90 x 90 x 8**	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 10*	90 x 90 x 8*
Chiều cao bàn làm việc	---	1050	1150	1006	1050
<b>CÔNG CỤ ĐẶC BIỆT</b>					
Chấn gấp V đơn					
(Dài x Cao)	160 x 6*	160 x 8*	160 x 10*	160 x 8*	160 x 8*
Chấn gấp V đa					
(Dài x Cao)	---	250 x 4*	250 x 6*	---	250 x 6*
Chấn gấp thép hình	65 x 8*	65 x 8*	65 x 8*	65 x 10*	65 x 8*
Cắt rãnh ống	---	#63*	#63*	---	#63*
<b>CÁC THIẾT BỊ KHÁC</b>					
Động cơ điện	5 HP	5 HP	5 HP	7.5 HP	7.5 HP
Khối lượng	830 kg	840 kg	1130 kg	1500 kg	1180 kg
Kích thước máy	1260x700x1350	1260x700x1350	1310x770x1450	1460x770x1560	1260x700x1350

## PM SERIES

Xylanh thủy lực được thiết kế đặc biệt cho phép máy xếp lại nhanh hơn, xylanh thủy lực mỏng hơn điều đó mang lại một vẻ bề ngoài dễ nhìn hơn cho máy.

Khả năng đột trong khoảng từ 35 đến 200 tấn, được kết hợp với độ sâu của những hành trình khác cho việc lựa chọn tốt hơn, để đáp ứng được những yêu cầu khác nhau của khách hàng.

Tất cả những phụ kiện tùy chọn sử dụng cho bộ phận đột của dòng S/SD đều có thể sử dụng trên dòng PM, điều đó làm cho máy trở nên thông dụng.



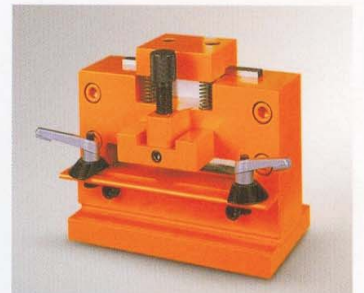
Cắt thép thanh



Cắt thép hình



Cắt góc thép hình



Cắt thép tấm



Cắt thép hình chữ nhật



# MÁY ĐỘT THỦY LỰC

## HYDRAULIC PUNCHING MACHINE

### BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT / SPECIFICATION

Model	PM-35T PM-35LT PM-35XT	PM-55T PM-55LT PM-55XT	PM-80T PM-80LT PM-80XT	PM-120LT PM-120XT	PM-160LT PM-160XT	PM-200LT PM-200XT
<b>PUNCHING</b>						
Lực đột max.	35 ton	55 ton	80 ton	120 ton	160 ton	200 ton
Khả Năng đột	Φ18x14	Φ22x18	Φ25x23	Φ32x27	Φ36x32	Φ41x35
	Φ50x5	Φ50x8	Φ50x12	Φ50x17	Φ50x23	Φ50x29
Channel Flange Punching (H)	180	180	180	180	180	180
H?u						
T	310	310	310	....	....	....
LT	510	510	510	510	510	510
XT	760	760	760	760	760	760
H	100	100	100	100	100	100
Tốc độ (lần/phút)	41	28	28	26	27	28
Kích thước bàn						
T	700x500	700x500	700x500	....	....	.....
LT	700x700	700x700	700x700	700x700	700x700	700x700
XT	700x950	700x950	700x950	700x950	700x950	700x950
Chiều cao bàn	1050	1050	1050	1050	1050	1050
<b>PHỤ KIỆN TỰY CHON</b>						
Đột lỗ lớn	Φ160x2	Φ160x3	Φ160x4	Φ200x6	Φ200x8	Φ200x10
Chấn V đơn (WxT)	250x12	250x15	250x15	250x20	250x20	250x20
Chấn V đa (WxT)	500x3	500x5	500x5	700x5	700x5	700x5
Uốn V	102x6	102x9	102x13	102x13	102x13	102x13
Cắt chữ nhật (WxDxT)	63.5x90x6	63.5x90x8	63.5x90x10	63.5x90x13	63.5x90x13	63.5x90x13
Cắt góc V (Side x Side x T)	145x145x5	145x145x6	145x145x10	145x145x1	145x145x13	145x145x13
Đột đầu ống (Max.Dia)	Φ114	Φ114	Φ114	Φ114	Φ114	Φ114
Cắt thép thanh	175x5	175x7	175x10	175x14	175x16	175x16
Cắt V	75x75x9	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x13	100x100x13
Cắt thép tròn	Φ32	Φ32	Φ32	Φ32	Φ32	Φ32
Cắt thép vuông	28x28	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32
<b>THÔNG SỐ CHUNG</b>						
Động cơ chính	5HP	5HP	7.5HP	10HP	15HP	20HP
Trọng lượng máy						
T	1200 kg	1450 kg	1780 kg	...	...	...
LT	1500 kg	1850 kg	2100kg	2840 kg	3550 kg	4440 kg
XT	1840 kg	2200 kg	2845 kg	3600 kg	4660 kg	5600 kg
Kích thước máy (LxWxH)	1090x820x1770 1420x820x1795 1820x820x1815	1160x820x1960 1520x820x1960 1920x820x2010	1280x865x2080 1620x865x2080 2045x865x2120	... 1720x940x2035 2170x940x2075	... 1780x1040x2055 2370x1040x2135	... 1950x1065x2095 2450x1065x2175